





SPOJENÉ TOVÁRNY NA OBRÁBECÍ STROJE
NÁRODNÍ PODNIK

Číslo zápisu:

Zápis o zkoušce přesnosti

VODOROVNÝCH A UNIVERSÁLNÍCH FRÉZEK

Závod: TOS OLOMOUC

Výrobní číslo stroje: 31 142

Typ a označení: F A 3 U

Číslo zakázky:

Upínací plocha stolu: 250 x 1 250

Číslo objednávky:

Kužel ve vřetenu: N R 40

Obr.	P ř e d m ě t m ě ř e n í	Úchylka mm	
		dovolená	naměřená
1 a	Vodorovnost upínací plochy stolu v podélném směru (stůl ve střední poloze)	$\pm 0,04$ na 1000 mm	0,04
1 b	— dtto — v příčném směru	$\pm 0,04$ na 1000 mm	0,04
2	A. Vodorovné frézky: Pracovní vřeteno: Obvodové házení kužele ve vřetenu 1.) u konce vřetena 2.) ve vzdálenosti 300 mm (12")	0,01 0,02	0,01 0,02
a	Obvodové házení vnějšího kužele, případně středící válcové části konce vřetena	0,01	0,01
3 b	Axiální pohyb pracovního vřetena o průměru předního ložiska do 50 mm (2") přes 50 mm	0,01 0,02	0,01
4	Pracovní stůl: Přímocarost podélného pohybu stolu Na každých dalších 500 mm je dovolená úchylka větši o 0,01	0,02 na 500 mm	0,015
2	Rovnoběžnost upínací plochy stolu s osou pracovního vřetena; stůl smí k přednímu konci pouze stoupat	0-0,02 na 300 mm	0,02
5	Rovnoběžnost příčného pohybu stolu s osou pracovního vřetena v rovině svislé	0,02 na 300 mm	0,015
6	— dtto — v rovině vodorovné	0,02 na 300 mm	0,02
7	Kolmost střední upínací drážky k ose pracovního vřetena	0,02 na 300 mm	0,02
8	Rovnoběžnost střední upínací drážky s pohybem stolu Celková úchylka do 600 mm do 1000 mm přes 1000 mm	0,02 na 300 mm 0,02 0,03 0,04	0,02
	Šířka upínacích drážek: od 10 do 12 mm ($\frac{3}{16}$ " — $\frac{1}{2}$ ") od 14 do 18 mm ($\frac{3}{16}$ " — $\frac{3}{4}$ ") nad 18 mm ($\frac{3}{4}$ ")	0 až + 0,015 0 až + 0,02 0 až + 0,03	14H8
9	Kolmost vedení stojanu pro konsolu k upínací ploše stolu v rovině příčné (sklon dopředu neb dozadu)	0,02 na 300 mm	0,01
10	- dtto - v rovině podélné (sklon do stran)	0,02 na 300 mm	0,02
11 a	Opěrné rameno: Rovnoběžnost opěrného ramena s osou pracovního vřetena v rovině svislé	0,02 na 300 mm	0,02
11 b	- dtto - v rovině vodorovné (měřeno u konce vřetena a ve vzdálenosti 300 mm)	0,02 na 300 mm	0,02
12	Souosost vrtání podpěrného ložiska s pracovním vřetenem	0,02 na 300 mm	0,02
13	Souosost vrtání podpěrného ložiska s prac. vřetenem při dotažené vnější podpěře; měř. v horní a dolní poloze konsoly	0,02 na 300 mm	0,02
	B. Universální frézky: Otočné saně: Přesazení osy otáčení stolu vzhledem k ose vřetena *	0,05	0,05
	Přesazení střední upínací drážky vzhledem k ose vřetena *	0,05	0,05
	Pracovní přesnost stroje: Rovinnost jemně opracovaného povrchu ** válcovou frézou Rovinnost jemně opracovaného povrchu ** frézovací hlavou neb čelní frézou Na každých dalších 500 mm (20") je dovolená úchylka větši o 0,01 Rovnoběžnost dvou ploch tuhého hranolu opracovaných čelním frézováním Kolmost frézované plochy k dosedací ploše Výstřednost frézy v pracovní poloze nesmí překročit 0,05 mm	0,025 na 300 mm 0,015 na 300 mm 0,02 na 300 mm 0,03 na 300 mm	0,025 0,015 0,02 0,025

*) Hodnoty úchylek se zaručují; měření provádí se při montáži. **) Rozměry obráběného předmětu nejméně 75x75x400 mm pro malé obrobky, 100x100x700 mm pro střední obrobky. Upnutí obrobku musí dovolit opracování ploch jedním posuvem.

Datum: 28. 11. 1972

Kontrola:

Převzal:

Razítko závodu a podpis:



Z P R Á V A O V Ý C H O Z Í R E V I Z I



elektrického zařízení pracovního stroje.

Název stroje: frézka Typ: F A 3 U Výrobní číslo: 31 142

Elektrické zařízení stroje bylo podrobeno

v ý c h o z í r e v i z i

podle předpisové normy ČSN 34 3800.

Funkce elektrického zařízení na revidovaném stroji se v podstatě shoduje s prototypem, který byl předem schválen.

Provedení vyhovuje předpisové normě ČSN 34 1630.

K elektr.zařízením jsou přiložena dvojmo schemata zapojení č. 3 11 62 339

Napětí a kmitočet sítě, pro kterou je elektrické zařízení vyrobeno:	380/50
Celkový instalovaný příkon stroje:	5 kW
Klimatická oblast, ve které může elektrická zařízení pracovat: (podle ČSN 34 5182)	N
Nejmenší izolační odpor obvodů nízkého napětí proti kostře stroje, měřený podle ČSN 34 1630; § 16 391:	20 MΩ
Nejmenší izolační odpor odvodů malého napětí podle ČSN 34 1630, § 16 391 b:	20 MΩ
Použité zkušební napětí:	1 000 V
Barva nulového (středního) vodiče:	-
Barva ochranného (uzemňovacího) vodiče:	zelená
Jméno revizního technika:	Šálek A.

Naměřený příkon hlavních motorů a spotřebičů.

V poznámce uveďte, zda byl příkon měřen při normální práci,
nebo při chodu stroje naprázdno.

Označení motoru (spotřebiče) ve schématu a jeho funkce:	Jmenovitý výkon v kW	Naměřený příkon	Poznámka
Vřeteno	4 kW	480 W	naprázdno
Posuv	0,8 kW	210 W	-"
Chlazení	125 W	60 W	-"
Mazání	50 W	50 W	zatížení

um revize:

Razítko OTK:

Podpis revizního technika:

